

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2020 z 28.12.2020

na zakup środków trwałych i wartości niematerialnych i prawnych –w ramach projektu:

**„Wzrost konkurencyjność przedsiębiorstwa dzięki uruchomieniu własnej produkcji komponentów i części zamiennych w celu uniezależnienie się od dostawców zewnętrznych.”**

**Regionalny Program Operacyjny Województwa łódzkiego na lata 2014-2020**

**(Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego)**

**dla Osi Priorytetowej: II. INNOWACYJNA I KONKURENCYJNA GOSPODARKA**

**dla działania: II.3 ZWIĘKSZENIE KONKURENCYJNOŚCI MŚP**

**dla poddziałania: II.3.1 INNOWACJE W MŚP**

**typ projektu: TYP 3 - WSPARCIE MŚP NEGATYWNIE DOTKNIĘTYCH SKUTKAMI EPIDEMII COVID-19**

Zamówienie obejmuje realizację dostaw w ramach wydatków – zakupy następujących środków trwałych i wartości niematerialnych i prawnych:

1. WYCINARKA PLAZMOWA
2. SPRĘŻARKA ŚRUBOWA
3. FREZARKO – WIERTARKA
4. GIĘTARKA DO RUR I PROFILI
5. KABINA LAKIERNICZA
6. PRASA KRAWĘDZIOWA CNC
7. OSTRZAŁKA SZLIFIERKA NARZĘDZIOWA
8. TOKARKA CNC
9. WIERTARKA KADŁUBOWA
10. OPROGRAMOWANIE CAD/CAM

**Galewice, 28.12.2020**

## Spis treści

1. Nazwa i adres Zamawiającego .....	3
2. Postanowienia ogólne .....	3
3. Określenie przedmiotu zamówienia .....	4
4. Termin i miejsce realizacji zamówienia.....	10
5. Informacje o sposobie porozumiewania Zamawiającego z oferentami .....	10
6. Opis sposobu przygotowania ofert oraz załączników .....	11
7. Informacje dotyczące podstaw wykluczenia .....	12
8. Miejsce oraz termin składania ofert .....	12
9. Warunki udziału w postępowaniu .....	13
10. Wybór oferty.....	13
11. Sposób oceny ofert .....	13
12. Informacja dotycząca wyboru najkorzystniejszej oferty .....	13
13. Unieważnienie postępowania .....	15
14. Zawarcie umowy.....	15
15. Klauzula informacyjna w sprawie danych osobowych.....	16
16. Załączniki do zapytania ofertowego .....	18

1. Nazwa i adres Zamawiającego  
BMS PRĘDKI SŁAWOMIR PRĘDKI  
ul. Akacyjowa nr 10  
98-405 Galewice  
NIP: 6191281242  
REGON: 250805320  
tel.: +48 693 023 267  
e-mail: premix67@gmail.com
  
2. Postanowienia ogólne
  - 2.1. Zamawiający udziela zamówienia w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.
  - 2.2. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
  - 2.3. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
  - 2.4. Oferta jest składana co do zasady w języku polskim.
  - 2.5. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem treści i warunków zapytania ofertowego.
  - 2.6. Złożenie oferty jest jednoznaczne z wyrażeniem zgody na podpisanie umowy warunkowej, w której Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu majątkowych praw autorskich niezbędnych w jego działalności.
  - 2.7. Zamawiający informuje, że złożenie oferty przez Oferenta nie stanowi zawarcia umowy.
  - 2.8. Okres ważności oferty wynosi 30 dni (słownie: trzydzieści dni). Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
  - 2.9. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
  - 2.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, przed upływem terminu do składania ofert, zmiany zapytania ofertowego. Informacja o wprowadzonych zmianach będzie zawierała datę upublicznienia zmienionego zapytania oraz opis wprowadzonych zmian.
  - 2.11. Jeśli jest to uzasadnione zakresem zmian wprowadzonych do zapytania ofertowego, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do uwzględnienia wprowadzonych zmian w ofertach.
  - 2.12. Zastrzega się, że wszelkie informacje, w tym wyjaśnienia i zmiany odnoszące się do przedmiotu zamówienia będą udostępniane publicznie w bazie konkurencyjności na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>, a także rozesłane do wszystkich oferentów, którzy złożyli oferty lub otrzymali pierwotną wersję zapytania ofertowego.

- 2.13. Wszelkie zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone na zapytania oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla oferentów.
- 2.14. Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiałów czy technologii równoważnych, tj. nieobniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. W związku z tym wszystkie opisy i wskazania zawierające funkcje i wymagania związane z korzyściami i funkcjonalnościami wymaganymi przez Zamawiającego, powinny być traktowane jako wskazania wymagań dotyczących warunków równoważności. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza ujęcie w ofercie, a następnie zastosowanie innych materiałów niż podane w dokumentacji projektowej pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych niż określone w tej dokumentacji projektowej.
- 2.15. Zamawiający nie przewiduje możliwości dokonywania zamówień uzupełniających.
- 2.16. Podany do każdej części zamówienia szacowany budżet Zamawiający określił w kwotach netto.

### 3. Określenie przedmiotu zamówienia

Przedmiotem każdej części zamówienia jest zakup środków trwałych (Części 1-9) i wartości niematerialnych i prawnych (Część 10) w ramach projektu „Wzrost konkurencyjność przedsiębiorstwa dzięki uruchomieniu własnej produkcji komponentów i części zamiennych w celu uniezależnienie się od dostawców zewnętrznych.” Projekt realizowany w ramach Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego) dla Osi Priorytetowej: II. Innowacyjna i Konkurencyjna Gospodarka, dla działania: II.3 Zwiększenie konkurencyjności w MŚP, dla poddziałania: II.3.1 Innowacje w MŚP, typ projektu: Typ 3 – Wsparcie MŚP negatywnie dotkniętych skutkami pandemii COVID-19

#### **3.1 Część pierwsza – Zakup środka trwałego - Wycinarki plazmowej Kod CPV 42611000-2 – obrabiarki specjalnego zastosowania**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia zakładu produkcyjnego w automatyczne urządzenie do wycinania dowolnych kształtów w profilach, rurach, blachach oraz innych elementach metalowych stosowanych w produkcji Wnioskodawcy. Zakup wycinarki plazmowej sterowanej numerycznie umożliwi Wnioskodawcy produkcję według indywidualnych potrzeb zamawiających.

Parametry minimalne:

1. pole robocze minimum 1500 x 3000 mm
2. prześwit bramy minimum 200 mm
3. prędkość przejazdów minimum 20 m/min
4. brama stalowa
5. konstrukcja ramion stalowa
6. napięciowy kontroler wysokości palnika nad materiałem
7. czujnik antykolizyjny
8. laserowy wskaźnik położenia palnika

9. komunikacja USB
  10. stół odciągowy - sekcyjny,
  11. wentylator odciągowy,
  12. napędy: precyzyjne helikalne,
  13. Serwomotory AC minimum 750W ze sprzężeniem zwrotnym enkodera
  14. sterowanie z szafą sterowniczą z ekranem dotykowym oraz kontrolerem do poruszania się w osi X i Y posiadającą poniższe funkcje:
  15. Regulacja natężenia prądu i ciśnienia powietrza,
  16. Funkcja obrysu wczytanego programu, obsługa obrotnika do cięcia rur i profili zamkniętych,
  17. mechaniczne pozycjonowanie wysokości palnika,
  18. funkcja tworzenia mikromostków z poziomu sterowania,
  19. automatyczne pozycjonowanie arkusza (APA),
  20. źródło o mocy minimum 125A umożliwiające cięcie jakościowe 38 mm, przebijanie 25 mm, od krawędzi 57 mm
- Szacowany budżet dla pierwszej części zamówienia: 190 135,45 PLN

### **3.2 Część druga – zakup środka trwałego – Sprężarki śrubowej**

#### **Kod CPV – 42123400-1 – Sprężarki powietrza**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia zakładu produkcyjnego w specjalną sprężarkę powietrza, która umożliwi produkcję części i elementów urządzeń Wnioskodawcy z wykorzystaniem obróbki skrawaniem przez odpowiednie maszyny obróbcze które do prawidłowego funkcjonowania wymagają nie tylko dostępu do energii elektrycznej ale również zasilania w sprężone powietrze.

Minimalne parametry techniczne

sprężarka śrubowa o mocy minimum 5,5kw

wbudowany osuszacz ziębny

zbiornik minimum 500l

Szacowany budżet dla drugiej części zamówienia: 14 575,98 PLN

### **3.3 Część trzecia – zakup środka trwałego – Frezarko- wiertarki**

#### **Kod CPV – 42637000 – Obrabiarki do wiercenia, frezowania lub strugania metalu**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia zakładu produkcyjnego w produkcyjny w frezarko-wiertarkę sterowaną numerycznie, która umożliwi wydajne i precyzyjne wykonywanie części do serwisowanych urządzeń i produkcję własnych części zamiennych. W tym z między innymi z różnego typu armatury metalowej . Własna frezarko-wiertarka CNC umożliwi Wnioskodawcy zwiększenie wydajność obecnej produkcji ponieważ Wnioskodawca nie będzie uzależniony od narzędziowni zewnętrznych gdzie czas oczekiwania na realizację usługi niejednokrotnie przekracza 4 tygodnie anie nie będzie musiał sprowadzać części zamiennych z Azji.. Dodatkowo Wnioskodawca będzie mógł zastąpić część elementów eksploatacyjnych własnymi częściami co podniesie wydajność serwisowanych urządzeń. Wnioskodawcy przez co będzie mógł konkurować z produktami tego typu importowanymi z zagranicy.

Minimalne parametry techniczne

WYMIARY STOŁU 1600x360 mm

PRZESUW STOŁU (XYZ) do 1300x320x460 mm  
POSUW STOŁU (XYZ) 30-750/20-500/15-375 mm/min  
KOŃCÓWKA WRZECIONA 7:24 ISO50 (H) 7:24 ISO 50(V)  
PRZESUW RAMIENIA 550 mm  
ODLEGŁOŚĆ WRZECIONA OD POWIERZCHNI STOŁU 196-656 mm  
ODLEGŁOŚĆ POZIOMEJ WRZECIONA OD STOŁU 20-480 mm  
OBROTY WRZECIONA (12) 60-1750(V) 60-1800(H) obr/min  
MOC SILNIKA POZIOMEJ 5,5 kW  
MOC SILNIKA PIONOWEGO 4,5 kW  
SERVOMOTOR 15 Nm  
Szacowany budżet dla trzeciej części zamówienia: 61 200,00 PLN

### **3.4 Część czwarta – zakup środka trwałego – giętarki do rur i profili**

#### **Kod CPV – 42633000-2 – Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenie zakładu produkcyjnego w automatyczną sterowaną komputerowo maszynę do gięcia rur i profili które to tną. Maszyna będzie sterowana numerycznie i będzie wykonywała elementy z rur i profili o różnej średnicy oraz elementy o różnej zaprogramowanej długości, kształcie i ilości. Maszyna umożliwi Wnioskodawcy zwiększenie wydajności obecnej produkcji w zakresie wykonywania elementów zamiennych.

Minimalne parametry techniczne

ŚREDNICA GIĘTEJ RURY do: 40 x 2,5 mm

WYMIAR PROFILU KWADRATOWEGO do: 40 x 40 x 2 mm

KĄT GIĘCIA do: 270°

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA MATRYCY PRZY GIĘCIU: 1,2 obr/min

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA MATRYCY PRZY POWROCIE: 2,4 obr/min

MOC SILNIKA GŁÓWNEGO 3 kW

Promienie gięcia:

rurka O 16 - promień 68mm (średnica 136mm)

rurka O 20 - promień 78mm (średnica 156mm)

rurka O 25 - promień 88mm (średnica 176mm)

rurka O 32 - promień 138mm (średnica 276mm)

rurka O 40 - promień 138mm (średnica 276mm)

odczyt cyfrowy kąta zaginania

Szacowany budżet dla czwartej części zamówienia: 14 590,00 PLN

### **3.5 Część piąta – Zakup środka trwałego – kabiny lakierniczej**

#### **Kod CPV – 42924300-2 – Urządzenia natryskowe**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenie zakładu produkcyjnego w kabinę lakierniczą, która umożliwi Wnioskodawcy lakierowanie elementów nowych własnych produktów oraz maszyn które Wnioskodawca serwisuje. Dzięki czemu Wnioskodawca dostosuje swoją ofertę do rynku klientów dla których zabezpieczenie antykorozyjne jest bardzo ważne. Dzięki kabini lakierniczej Wnioskodawca zwiększy swoją konkurencyjność i szybkość produkcji ponieważ do tej pory był uzależniony od firm zewnętrznych w tym zakresie co podnosiło koszty usługi serwisu i znacząco wydłużało jej czas.

Minimalne parametry techniczne

Wymiary wewnętrzne min: dł. 7,20 m x szer. 4,00 m x wys. 2,75 m

Agregat grzewczo-nadmuchowy silnik 7,5kw z palnikiem olejowym

Agregat wyciągowy silnik 7,5kw

Przepływ powietrza co najmniej 24.000m<sup>3</sup>/h

Budowa kabiny wykonana z płyty warstwowej z izolacją samogasnącą z EPS.

Drzwi trzyczęściowe, podział 2/3 i 1/3. Każde drzwi wyposażone w szyby termiczne, wykonane ze szkła bezpiecznego.

Drzwi boczne serwisowe montowane z boku kabiny. Skrzydło pojedyncze z zatraskami kulowymi bezpieczeństwa (otwarcie w momencie przekroczenia nadciśnienia wewnątrz kabiny) służy również, jako wejście serwisowe i ewakuacyjne (otwarcie z wewnątrz przez pchnięcie).

Dach filtrujący- klasa filtracji co najmniej EU5.

Oświetlenie sufitowe pod kątem 45 stopni wzdłuż plenum równomiernie po obu stronach kabiny. Co najmniej 12 opraw świetlówkowych po 4 świetlówki 30 W .

Stopień ochrony IP 54.

FILTRACJA:

1. Filtr Wstępny , wykonany w normie EU4/DIN43438, EN 779:2012. Maksymalna temperatura robocza 1000C. Klasa odporności ogniowej F1 wg DIN 53438. Współczynnik pochłaniania min 610g/m<sup>2</sup>.

2. Filtr Sufitowy, Wykonany w normie EU5/DIN43438. Maksymalna temperatura robocza 1000C. Klasa odporności ogniowej DIN53438.

3. Filtr Podłogowy, wykonany w normie EU3/DIN4102, EN 779:2012. Filtr niepalny, klasa odporności ogniowej F1 wg DIN53438. Współczynnik pochłaniania 3500g/m<sup>2</sup>.

4. Filtry kieszeniowe (agregacie wyciągowym) PF1/A-180-10, 100% POLIESTROWE WŁÓKNO TESTY KLASYFIKACJI DIN 24185 Klasa filtracji : EU 4 (EUROVENT 4/5) – G4 (EN 779) ZACHOWANIE POŻAROWE Klasa: F1/ 20,0mm DIN 53438 teil 3 (Samo gasnące)

- 4. Filtr Końcowy, wykonany w normie EU4/DIN43438, EN 779:2012. Maksymalna temperatura robocza 1000C. Klasa odporności ogniowej F1 wg DIN 53438. Współczynnik pochłaniania 610g/m<sup>2</sup>. Filtr powlekany węglem aktywnym.

- Wbudowany AGREGAT WENTYLACYJNO-GRZEWCZY:

- Dwie turbiny (nadmuchowa i wyciągowa) odśrodkowe o odwróconych ostrzach, napędzane bezpośrednio przez silnik elektryczny.

- Automatyczna żaluzja LAKIEROWANIE/SUSZENIE.

- Manualna żaluzja do regulacji ciśnienia.

- Filtr wstępny wlotowy

- Filtr wstępny wylotowy

Szacowany budżet dla piątej części zamówienia: 90 000,00 PLN

### **3.6. Część szósta – Zakup środka trwałego – Prasa krawędziowa CNC**

**Kod CPV – 42636100-4 – Prasy hydrauliczne**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia zakładu produkcyjnego w prasę krawędziową sterowaną numerycznie - to urządzenie do precyzyjnego kształtowania elementów z metalu. Pozwala na nadawanie blachom i płaskownikom metalowym odpowiednich nawet najbardziej skomplikowanych

kształtów. Co szczególnie jest niezbędne w produkcji części zamiennych do urządzeń które serwisuje Wnioskodawca.

Minimalne parametry techniczne

Długość gięcia do 3100 mm

Nacisk prasy do 220 ton

Skok do 270 mm

Prześwit 550 mm

Głębokość gardzieli 450 mm

Odległość między kolumnami 2550 mm

Szerokość stołu 120 mm

Wysokość stołu 920 mm

Moc silnika 22 kW

Pojemność zbiornika oleju 200 l

Wymiary max (DxSxW) 4500 x 2500 x 3000 mm

Waga do 11000 kg

Szacowany budżet dla szóstej części zamówienia: 189 800,00 PLN

### **3.7.Część siódma - Zakup środka trwałego – Ostrzałki szlifierki narzędziowej**

**Kod CPV – 43414000-8 – Szlifierki**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia zakładu produkcyjnego w specjalna ostrzałkę i szlifierkę, która umożliwi produkcję części i elementów urządzeń Wnioskodawcy z wykorzystaniem obróbki skrawaniem przez odpowiednie maszyny obróbcze które do prawidłowego funkcjonowania wymagają nie tylko dostępu do energii elektrycznej, sprężonego powietrza ale również ostrych narzędzi ponieważ to one mają kontakt z obrabianym metalem i ulegają stępieniu.

Minimalne parametry techniczne

1. ŚREDNICA OBRABIANEGO ELEMENTU 175 mm

2. ROZSTAW KŁÓW 320 mm

3. WIELKOŚĆ STOŁU 535 x 130 mm

4. PRZESUWANIE WZDŁUŻNE STOŁU 320 mm

5. PRZESUWANIE POPRZECZNE STOŁU 170 mm

6. GŁOWICA DO SZLIFOWANIA ODCHYLANA

7. PIONOWO -40° do +40°

8. GŁOWICA DO SZLIFOWANIA ODCHYLANA

9. POZIOMO -50° do +50°

10. OBROTY GŁOWICY DO SZLIFOWANIA 2800 obr./min

Szacowany budżet dla siódmej części zamówienia: 8 760,00 PLN

### **3.8 Część ósma - Zakup środka trwałego – Tokarki CNC**

**Kod CPV – 42620000-8 – Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia zakładu produkcyjnego w tokarkę sterowaną numerycznie, która umożliwi wydajne i precyzyjne wykonywanie części do serwisowanych urządzeń i produkcję własnych części zamiennych. W tym z między innymi z różnego typu armatury metalowej .



Własna tokarka CNC umożliwi Wnioskodawcy zwiększenie wydajność obecnej produkcji ponieważ Wnioskodawca nie będzie uzależniony od narzędziowni zewnętrznych gdzie czas oczekiwania na realizację usługi niejednokrotnie przekracza 4 tygodnie a nie będzie musiał sprowadzać części zamiennych z Azji. Dodatkowo Wnioskodawca będzie mógł zastąpić część elementów eksploatacyjnych własnymi częściami co podniesie wydajność serwisowanych urządzeń. Wnioskodawca dzięki temu będzie mógł konkurować z produktami tego typu importowanymi z zagranicy.

Minimalne parametry techniczne

Długość toczenia do 2000mm

Średnica toczenia nad łożem do 660mm

Średnica toczenia nad suportem do 340mm

Przelot wrzeciona do 82mm

Imak narzędziowy na minimum 8 narzędzi z chłodzeniem głowicy

Obroty wrzeciona w zakresie od 30-1600 obr/min

Przesuw osi X do 380mm

Przyśpieszony posuw osi X 6m/min, X 8m/min

Posuw pinoli konika do 150mm

Moc silnika 11kW

Szacowany budżet dla ósmej części zamówienia: 141 500,00

### **3.9 Część dziewiąta - Zakup środka trwałego – Wiertarki kadłubowej**

#### **Kod CPV – 42630000-1 – Obrabiarki do obróbki metali**

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia zakładu produkcyjnego w wiertarkę kadłubową, która umożliwi wydajne i precyzyjne wykonywanie części do serwisowanych urządzeń i produkcję własnych części zamiennych. W tym z między innymi z różnego typu armatury metalowej. Urządzenie umożliwi Wnioskodawcy zwiększenie wydajność obecnej produkcji ponieważ Wnioskodawca nie będzie uzależniony od narzędziowni zewnętrznych gdzie czas oczekiwania na realizację usługi niejednokrotnie przekracza 4 tygodnie i nie będzie musiał sprowadzać części zamiennych z Azji. Dodatkowo Wnioskodawca będzie mógł zastąpić część elementów eksploatacyjnych własnymi częściami co podniesie wydajność serwisowanych urządzeń. Wnioskodawca dzięki temu będzie mógł konkurować z produktami tego typu importowanymi z zagranicy.

Minimalne parametry techniczne

ŚREDNICA WIERCENIA do 50 mm

STOŻEK WRZECIONA MK5

SIŁA POSUWU do 1600 kG

MOMENT OBROTOWY WRZECIONA do 35 kG.m

ODLEGŁOŚĆ OD OSI WRZECIONA DO KOLUMNY 335 mm

PRZESUW WRZECIONA 250 mm

PRZESUW WRZECIENNIKA (RĘCZNY) 200 mm

LICZBA PRĘDKOŚCI WRZECIONA 12

PRĘDKOŚĆ WRZECIONA 31.5, 45, 63, 90, 125, 180, 250, 355, 500,  
710, 1000, 1400 obr/min

POSUW WRZECIONA 0,056, 0.112, 0.16, 0.224, 0.315, 0.45,

0.63, 0.90, 1.80 mm/obr

JEDNOSTKI BIEGU REWERSYJNEGO SILNIKA Przycisk pracy w trybie ręcznym i jednostki automatycznego gwintowania rewersyjnego.

WIELKOŚĆ STOŁU ROBOCZEGO 560x480 mm

ODLEGŁOŚĆ KOŃCÓWKI WRZECIONA DO STOŁU ROBOCZEGO 750 mm

MOC SILNIKA GŁÓWNEGO 3 kW

WYDAJNOŚĆ POMPY CHŁODZIWA 12 l/min

Szacowany budżet dla dziewiątej części zamówienia: 22 980,00 PLN

### **3.10 Część dziesiąta – zakup wartości niematerialnych i prawnych – oprogramowanie CAD/CAM**

**Kody CPV: 48323000-8 – Pakiety oprogramowania do produkcji wspomaganej komputerowo (CAM)**

**48321000-4 – Pakiety oprogramowania do projektowania wspomaganego komputerowo (CAD)**

**2 sztuki**

W ramach wydatku Wnioskodawca zamierza zakupić oprogramowanie CAD/CAM do modelowania nowych produktów i ich elementów. Dzięki oprogramowaniu Wnioskodawca będzie mógł zaprojektować nowe produkty oraz ich elementy. Ponadto oprogramowanie umożliwi dopasowanie elementów na poziomie projektowania 2D i 3D.

Parametry minimalne

1. oprogramowanie CAD/CAM wraz ze wdrożeniem/szkoleniem umożliwiające import i przetwarzanie formatów plików: dxf, plt, ai, jpg, bmp
2. funkcje cięcia na wspólną linię
3. automatyczny oraz ręczny nesting (również nesting na odpadach),
4. funkcje obróbki rur i profili

Szacowany budżet dla dziesiątej części zamówienia: 27 453,58 PLN

#### **4. Termin i miejsce realizacji zamówienia**

4.2 Zamówienie powinno zostać wykonane nie później niż do dnia 2021-02-28

4.3 Oferent jest zobowiązany do wskazania rzeczywistego czasu realizacji zamówienia.

4.4 Miejscem realizacji przedmiotu zamówienia będzie siedziba Zamawiającego, znajdująca się pod adresem:

ul. Akacyjowa nr 10  
98-405 Galewice

#### **5. Informacje o sposobie porozumiewania Zamawiającego z oferentami**

5.2 Zapytanie ofertowe wraz z pozostałymi załącznikami sporządzone jest w języku polskim.

5.3 Oświadczenia, zawiadomienia, pytania i odpowiedzi oraz inne dodatkowe informacje Zamawiający i Oferenci przekazują sobie drogą elektroniczną. Jednocześnie każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.

5.4 Osobą uprawnioną do kontaktu ze strony Zamawiającego jest: Sławomir Prędko  
tel.: +48 693 023 267, e-mail: premix67@gmail.com

6. Opis sposobu przygotowania ofert oraz załączników
- 6.1. Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 6.2. Oferta musi zawierać następujące elementy:
- pełne dane identyfikujące Oferenta,
  - datę przygotowania oraz termin ważności oferty,
  - odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty,
  - łącną cenę brutto, z wyszczególnieniem jej składowych, tzn. ceny netto i podatku VAT za realizację poszczególnych części. Cena powinna być wyrażona w jednostkach pieniężnych, tj. z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku,
  - termin realizacji przedmiotu zamówienia będących przedmiotem oferty,
  - dane osoby do kontaktu: imię i nazwisko, nr telefonu, adres poczty elektronicznej,
  - podpis osoby upoważnionej do złożenia oferty, zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa (przy czym pełnomocnictwo musi zostać załączone do oferty),
  - załączniki stanowiące integralną część oferty zgodnie z poniższym wykazem:
    - Załącznik nr 1 – Opis oferty,
    - Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
    - Załącznik nr 3 – Oświadczenie o posiadaniu odpowiedniego potencjału oraz znajdowaniu się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia,
    - Załącznik nr 4 – Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,
    - Załącznik nr 5 – Oświadczenie o braku przesłanek dot. wykluczenia z udziału w postępowaniu,
    - Załącznik nr 6 – Potwierdzenie wiedzy i doświadczenia.
- 6.3. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym składają wszystkie osoby zaangażowane w przygotowanie oferty i wymienione w formularzu ofertowym i/lub podpisane pod składaną ofertą.
- 6.4. Cena ofertowa powinna zawierać wszystkie koszty realizacji zamówienia, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść z uwzględnieniem podatku VAT oraz ewentualnych upustów i rabatów.
- 6.5. Ocenie podlegać będą ceny netto (bez VAT), obejmujące wszystkie koszty wykonania zamówienia.
- 6.6. Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert w walutach obcych.
- 6.7. Cena ofertowa z zapytania ofertowego stanowi wartość umowy, która zostanie zawarta. Cena ta będzie niezmienna w toku realizacji umowy.

6.8. Wszystkie strony oferty powinny być ponumerowane i stanowić jeden plik pdf.

7. Informacje dotyczące podstaw wykluczenia

1.1. Z przedłożonych ofert wyklucza się oferentów, którzy:

- nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, określonych w pkt 9 niniejszego zapytania ofertowego,
- są powiązani z Zamawiającym osobowo bądź kapitałowo.

1.2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe, o którym mowa w pkt 7.1 powyżej, rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa.
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7.3. Warunek braku powiązań osobowych lub kapitałowych zostanie spełniony jeśli oferent przedłoży oświadczenie w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku braku powiązań, o którym mowa wyżej nastąpi poprzez analizę i weryfikację złożonego przez oferenta oświadczenia. Ocena warunku wg formuły spełnia – nie spełnia. Należy wypełnić i dołączyć Załącznik do formularza oferty.

7.4. Z udziału w postępowaniu wyłączone są podmioty, które podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust 1 pkt 12-23 ustawy Prawo zamówień publicznych.

7.5. Z udziału w postępowaniu wyłączone są podmioty, które podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych. Ocena warunku wg formuły spełnia – nie spełnia. Należy wypełnić i dołączyć Załącznik do formularza oferty.

8. Miejsce oraz termin składania ofert

8.2 Ofertę należy złożyć w terminie **do dnia 05-01-2021 do godziny 24:00** za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres mailowy: premix67@gmail.com podając w tytule „**Zapytanie ofertowe numer 1/2020**”.

8.3 Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane i zostaną usunięte.

8.4 Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić ofertę, z zastrzeżeniem, że zmieniona oferta musi być złożona wg takich samych zasad, jak składana oferta, odpowiednio oznakowana z dopiskiem „ZMIANA OFERTY”.

8.5 W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym m.in. sprawdzenia wiarygodności przedstawionych przez oferentów dokumentów, danych i informacji oraz do zadania dodatkowych pytań w celu uszczegółowienia oferty.

8.6 Wiążąca jest data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

#### 9. Warunki udziału w postępowaniu

9.2 O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają warunki określone w niniejszym zapytaniu.

9.3 O udzielenie zamówienia może ubiegać się podmiot posiadający niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujący potencjałem technicznym i personelem zdolnym do wykonania zamówienia.

9.4 Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu wg formuły spełnia – nie spełnia, o których wyżej mowa zostanie dokonana na podstawie oświadczenia złożonego przez Oferenta w tym zakresie.

#### 10. Wybór oferty

10.2 Wyboru najkorzystniejszej oferty dokonuje się spośród oferentów, którzy złożyli w przewidzianym terminie ofertę spełniającą wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.

10.3 Z wyboru najkorzystniejszej oferty sporządza się protokół.

10.4 Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający podpisze umowę z kolejnym Oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów i spełnia warunki udziału w postępowaniu.

#### 11. Sposób oceny ofert

Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy po uprzednim porównaniu i ocenie wszystkich ofert. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie przedstawionych poniżej kryteriów oceny ofert i ustalonej dla nich punktacji. **Oferta może otrzymać maksymalnie 100 pkt.**

Kryteria oceny ofert na realizację **Części 1, Części 2, Części 3, Części 4, Części 5, Części 6, Części 7, Części 8, Części 9** zamówienia:

NUMER KRYTERIUM	KRYTERIUM	WAGA (pkt)
K1	Cena netto	90
K2	Okres gwarancji	10

Kryteria oceny ofert na realizację **Części 10** zamówienia:

NUMER KRYTERIUM	KRYTERIUM	WAGA (pkt)
K1	Cena netto	100

#### 11.1. Kryterium „K1” – „Cena netto”

Przez to kryterium Zamawiający rozumie określoną przez oferenta cenę całkowitą netto za zrealizowanie przedmiotu zamówienia wskazanego w ofercie. Punktacja za powyższe kryterium zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times \text{Waga} = \text{ilość punktów}$$

#### 11.2. Kryterium „K2” – „Okres gwarancji”

Przez to kryterium Zamawiający przyznaje punkty za długość okresu gwarancji dla przedmiotu zamówienia. Punktacja za powyższe kryterium będzie kształtowała się następująco:

Okres gwarancji	możliwa punktacja od 0 pkt do 10 pkt
do 12 miesięcy	0 pkt
do 24 miesięcy	5 pkt
do 36 miesięcy	10pkt

11.3. Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyników osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ustaloną punktację. Ilości punktów za poszczególne kryteria zostaną zsumowane i będą stanowić końcową ocenę oferty. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów wg następujących wzorów:

#### Część 1;2;3;4;5;6;7;8;9:

$$\text{punktacja ogółem} = \text{punktacja za K1} + \text{punktacja za K2}$$

#### Część 10:

$$\text{punktacja ogółem} = \text{punktacja za K1}$$

11.4. Jeżeli nie będzie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę najkorzystniejszą ze względu na cenę. Zamawiający wezwie oferentów do negocjacji ceny.

11.5. Ponadto Zamawiający przy dokonywaniu wyboru Wykonawcy będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, min:

- zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
- zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
- zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
- zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

## 12. Informacja dotycząca wyboru najkorzystniejszej oferty

O wyborze najkorzystniejszej oferty, każdy oferent zostanie poinformowany drogą elektroniczną. Ponadto wyniki postępowania zostaną upublicznione na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>, oraz na stronie internetowej Zamawiającego. Informacja o wyniku postępowania powinna zawierać co najmniej nazwę oferenta, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą.

## 13. Unieważnienie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, w przypadkach gdy:

- cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba, że Zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty,
- nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu albo nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu od Wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu,
- postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wynik postępowania o udzielenie zamówienia,
- wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć.

## 14. Zawarcie umowy

14.1. W ciągu 14 dni od daty poinformowania o wyborze najkorzystniejszej oferty, wybrany Oferent powinien zawrzeć z Zamawiającym Umowę o udzielenie zamówienia.

14.2. Zamawiający przewiduje kary umowne wartości umowy w przypadku gdy Wykonawca nie zrealizuje zlecenia lub zrealizuje zlecenie w sposób niezgodny z postanowieniami

umowy oraz bez zachowania należytej staranności, w szczególności w przypadku jakichkolwiek nieuzasadnionych opóźnień oraz nie informowaniu o zaistniałych problemach.

- 14.3. Wykonawca będzie zobowiązany do oznakowania stworzonej dokumentacji zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami Podręcznika wnioskodawcy i beneficjenta programów polityki spójności 2014-2020 w zakresie informacji i promocji.
- 14.4. Wykonawca zaakceptuje klauzulę, że otrzyma wynagrodzenie tylko za faktycznie wykonane usługi.
- 14.5. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany postanowień umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania w punktach dotyczących zakresu, terminu i sposobu wykonania przedmiotu zamówienia, w przypadkach:
- uzasadnionych, niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego (np. z przyczyn technicznych, gospodarczych, czy politycznych),
  - obiektywnych przyczyn niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego,
  - okoliczności siły wyższej,
  - zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,
  - otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany. Niedotrzymanie pierwotnego terminu z przyczyn innych niż wymienione powyżej skutkować będą naliczeniem kar umownych. W/w przypadki nie mogą wpłynąć na zaoferowaną cenę przedmiotu zamówienia.

#### 15. Klauzula informacyjna w sprawie danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1-2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (dalej „**RODO**”) informujemy, że:

- Administratorem Pani/Pana danych osobowych** jest: BMS PRĘDKI Sławomir Prędko, ul. Akacyjowa 10, 98-405 Galewice
- W sprawie ochrony danych osobowych można skontaktować pod adresem e-mail: [premix67@gmail.com](mailto:premix67@gmail.com) lub pisemnie na adres siedziby firmy wskazany w punkcie I powyżej.
- Cele i podstawy przetwarzania.** Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie:
  - art. 6 ust. 1 lit. c RODO - wyłącznie w celu związanym z zapewnieniem zasady konkurencyjności w związku zapytaniem ofertowym nr 1/2020 w ramach realizacji projektu pn. „Wprowadzenie innowacji produktowej w skali Europy w celu



- zwiększenia konkurencyjności i zatrudnienia w przedsiębiorstwie” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020;
- art. 6 ust. 1 lit. b) RODO – w celu podjęcia działań zmierzających do zawarcia umowy, a także w celu realizacji tej umowy;
  - art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – uzasadnione interesy Administratora, w szczególności dochodzenie roszczeń.

**IV. Okres przetwarzania** Pani/Pana danych osobowych związany jest ze wskazanymi powyżej celami ich przetwarzania. Wobec powyższego dane osobowe będą przetwarzane przez czas, w którym przepisy prawa nakazują Administratorowi przechowywanie danych lub przez okres przedawnienia ewentualnych roszczeń, do dochodzenia których konieczne jest dysponowanie danymi (np. Administrator, będąc beneficjentem musi zapewnić swobodny dostęp do dokumentacji projektowej na okoliczność przeprowadzenia audytu przez upoważnione do tego instytucje, tj. przez okres 5 lub 3 lat, a w przypadku gdy środki uzyskane przez beneficjenta stanowią pomoc publiczną – 10 lat).

**V. Prawa osoby, której dane dotyczą.** W przypadkach i na zasadach określonych w powszechnie obowiązujących przepisach o ochronie danych osobowych przysługują Pani/Panu prawa do dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii, do sprostowania (poprawiania) danych\*, do usunięcia, ograniczenia ich przetwarzania\* lub wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, do przenoszenia danych oraz wniesienia skargi do właściwego organu nadzorczego.

**VI. Odbiorcy danych.** Pani/Pana dane osobowe będą przekazywane osobom lub podmiotom, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o zapisy rozdziału 6.5.2 „Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014- 2020”, uprawnionym instytucjom określonym przez przepisy prawa. Administrator może przekazywać dane osobowe do państwa trzeciego w związku z korzystaniem przez Administratora z Systemów informatycznych przy wykorzystaniu usług chmurowych, z tym jednak, że podmiot dostarczający ww. usługi uznany jest przez Komisję Europejską za podmiot zapewniający odpowiedni stopień ochrony, a nadto w przypadku przekazania danych przez dostawcę usług chmurowych do państwa trzeciego nie mającego odpowiedniego stopnia ochrony – zapewnia o odpowiednich i właściwych zabezpieczeniach. Ma Pan/Pani możliwość uzyskania kopii przekazanych danych lub o miejscu udostępnienia danych.

**VII. Podanie danych jest dobrowolne,** jednakże ich brak uniemożliwi udział w postępowaniu.

1. Obowiązek podania danych osobowych bezpośrednio dotyczących Oferenta jest wymogiem określonym w przepisach prawa związanym z udziałem w postępowaniu mającym na celu zapewnienie przestrzegania zasady konkurencyjności i obejmuje maksymalnie:

- a. imię i nazwisko (firma);
- b. adres pocztowy (województwo, powiat, miejscowość, ulica, numer budynku, numer lokalu (mieszkania), kod pocztowy);
- c. wynik oceny oferty wyliczony przez Zamawiającego zgodnie z kryteriami oceny ofert.

W przypadku, kiedy oferta złożona przez osobę fizyczną, wybrana została jako najkorzystniejsza, niezbędne dane osobowe Zamawiający publikuje w treści zapytania ofertowego w oknie „Informacja o wybranym wykonawcy”. Niezbędne dane to: imię i nazwisko, adres zamieszkania oraz cena oferty. Publikacja tych danych osobowych jest konieczna ze względu na realizację podstawowego celu zasady konkurencyjności. Konsekwencje niepodania określonych danych wynikają także z przepisów prawa.

2. Oferent w każdym momencie ma prawo:
  - a. dostępu do swoich danych osobowych – art. 15 RODO;
  - b. do żądania poprawienia – art. 16 RODO;
  - c. ograniczenia przetwarzania danych, z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 RODO; a także
  - d. wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy Oferent uzna, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy RODO;
3. Oferentowi nie przysługuje, w związku z art. 17 ust. 3 lit. b), d) lub e) RODO prawo do:
  - a. usunięcia danych osobowych;
  - b. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
  - c. prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, o którym mowa w art. 21 RODO, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO.
4. W odniesieniu do danych osobowych Oferenta decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO, w tym również w formie profilowania.

**VIII. Zautomatyzowane podejmowanie decyzji.** Informujemy, że w ramach przetwarzania danych, o których mowa powyżej **nie będą podejmowane decyzje w sposób zautomatyzowany i Pani/Pana dane nie będą profilowane.**

*\* Wyjaśnienie: Skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego*

## 16. Załączniki do zapytania ofertowego

### 16.1 Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy